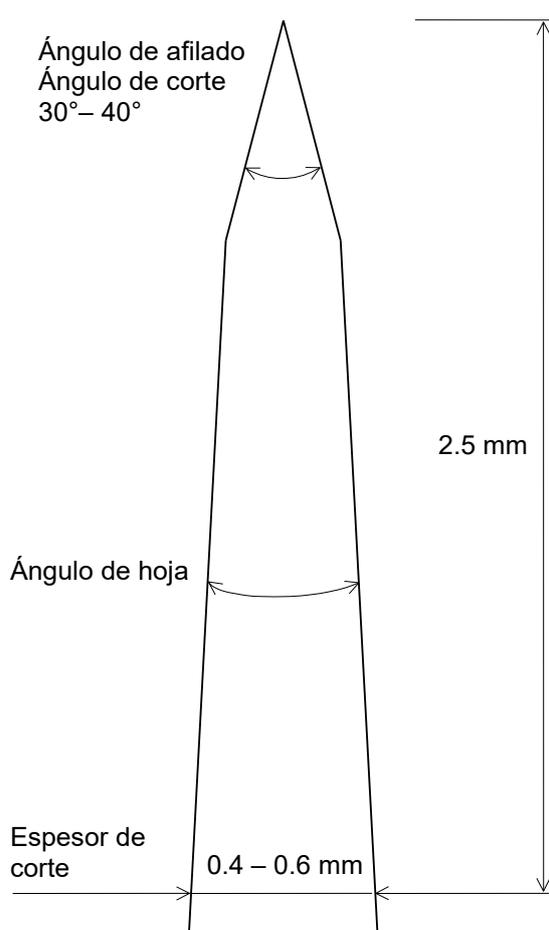




VICTORINOX

Afilado de hojas de cuchillo

Cuando se utiliza el afilador de acero y no se consigue un buen afilado, es necesario afilar el cuchillo de manera que se rebaje cuidadosamente el filo, este debe de ser realizado por un especialista para garantizar un perfecto afilado.



Espesor de corte

Si el espesor es demasiado grueso, es necesario rebajar las superficies laterales hasta que el espesor de corte vuelva a ser de 0.4 - 0.6 mm. Al hacerlo, no debe modificarse el ángulo de la hoja.

Afilado

El último proceso de afilado permite lograr el filo y la duración del corte. El ángulo debe ser de entre 30° y 40°. Se debe proceder con sumo cuidado hasta que se forme una pequeña rebaba (o 'hilo'), Al final, hay que retirar esta rebaba con un disco pulidor de paño o un afilador de acero. Si esta operación no se ejecuta cuidadosamente, pueden reducirse considerablemente el filo de corte y su duración.



Consejos para evitar daños

Durante el afilado hay que refrigerar la hoja con abundante agua para evitar altas temperaturas, ya que podría modificar la estructura del acero y provocarían grietas y rotura de la hoja.

La superficie debe rectificarse y no debe resultar dañada por efecto de golpes. Fisuras y mellas pueden provocar roturas.

Las hojas no deben ser expuestas a medios altamente corrosivos durante un tiempo prolongado. La corrosión puede causar grietas.